

**Adhesivos y  
Morteros de Rejuntado  
para colocación de cerámica**  
Reglas generales según la norma  
UNE 138002:2023

## Adhesivos y Morteros de Rejuntado para colocación de cerámica

Reglas generales según la norma UNE 138002:2023

### SELECCIÓN DEL ADHESIVO PARA REVESTIMIENTOS CON LÁMINAS CERÁMICAS

Reverso de la lámina cerámica		Sin fibra		Con fibra <sup>1</sup>	
		≤ 60	> 60	≤ 60	> 60
Longitud lado más largo de la baldosa en cm		≤ 60	> 60	≤ 60	> 60
Tipos de soportes	Pavimentos y revestimientos interiores	C2	C2S1	C2S1	C2S2
	Revestimientos sobre paneles de yeso laminado / de fibrocemento	C2S2			
	Pavimentos exteriores e interiores calefactados	C2S2			
	Fachadas	C2S1	C2S2	C2S2 / R2	R2
	Piscinas	C2S2 / R2 <sup>2</sup>			
	Revestimientos sobre membranas o sistemas impermeabilizantes	Dada la variedad de casos, seguir las especificaciones de los fabricantes			
	Soportes altamente deformables (metal, madera,...)	R2			

<sup>1</sup> Comprobar/consultar compatibilidad con el fabricante, en caso de refuerzo con fibra y uso de adhesivos cementosos.

<sup>2</sup> El adhesivo deberá ser "Pegoland Elastic" cuando el tipo de vaso, soporte o capas intermedias lo requieran (ver tabla para piscinas)

### SELECCIÓN DEL ADHESIVO PARA REVESTIMIENTOS DE PISCINAS

			Longitud del lado más largo de la pieza en cm			
			≤ 5 cm	≤ 30	> 30	
Tipo de vaso/soporte	Tipo de vaso	Capas intermedias	≤ 5 cm	≤ 30	> 30	
		Hormigón armado, proyectado/gunitado, muros de fábrica	Enlucido/recrecido de mortero	C1	C2	C2S1 <sup>2</sup>
			Impermeabilización líquida cementosa	C2	C2	C2S1 <sup>2</sup>
			Impermeabilización líquida resinas reactivas	R2		
	Impermeabilización de membrana en lámina <sup>1</sup>		C2S1 <sup>2</sup>			
De poliéster o liner-pegado <sup>3</sup>	----	R2				

<sup>1</sup> Se entiende por estas láminas las que permiten su adhesión con adhesivos cementosos sin contemplar las de pvc y/o liners

<sup>2</sup> En caso de láminas cerámicas ver tabla de revestimientos con laminas ceramicas

<sup>3</sup> Consultar al fabricante la necesidad de imprimación



PEGOLAND PORCELÁNICO



PEGOLAND PROFESIONAL PORCELANICO



PEGOLAND PROFESIONAL FLEX  
PEGOLAND PROFESIONAL MAX S1



PEGOLAND PROFESIONAL ELITE



PEGOLAND ELASTIC

# Adhesivos

**SELECCIÓN DEL ADHESIVO PARA PAVIMENTOS INTERIORES RESIDENCIALES Y DE PÚBLICA CONCURRENCIA PEATONAL**

Longitud lado más largo de la baldosa en cm		≤ 30	≤ 60	≤ 90	≤ 120	> 120
Tipos de soportes	Recrecido cementoso o a base de sulfato cálcico (anhidrita) sin calefacción radiante	C1	C2			C2S1
	Recrecido cementoso o a base de sulfato cálcico (anhidrita) con calefacción radiante	C2	C2S1	C2S2		
	Directamente sobre forjado/solera/losa de hormigón	C1'/C2	C2	C2S1	C2S2	
	Pavimento existente (baldosas cerámicas/ mosaico/ terrazo/ piedra natural)	C2			C2S1	
	Superficies de metal	R2				

<sup>1</sup> En el caso de que la baldosa tenga una absorción de agua superior al 3%, podrá utilizarse Pegoland Profesional Plus

**SELECCIÓN DEL ADHESIVO PARA PAVIMENTOS INTERIORES COMERCIALES O DE USO INDUSTRIAL CON EXIGENCIAS MECÁNICAS**

Longitud lado más largo de la baldosa en cm		≤ 30	≤ 60	≤ 90	≤ 120	> 120
Tipos de soportes	Recrecido cementoso o a base de sulfato cálcico (anhidrita) sin calefacción radiante	C2			C2S1	
	Recrecido cementoso o a base de sulfato cálcico (anhidrita) con calefacción radiante	C2	C2S1	C2S2		
	Directamente sobre forjado/solera/losa de hormigón	C2	C2S1	C2S2		
	Pavimento existente (baldosas cerámicas/ mosaico/ terrazo/ piedra natural)	C2	C2S1	C2S2		
	Superficies de metal	R2				

**SELECCIÓN DEL ADHESIVO PARA PAVIMENTOS EXTERIORES**

Longitud lado más largo de la baldosa en cm		≤ 30	≤ 60	≤ 90	≤ 120	> 120
Tipos de soportes	Recrecido cementoso	C1'/C2	C2S1	C2S2		
	Directamente sobre forjado/solera/losa de hormigón	C2	C2S1	C2S2		
	Pavimento existente (baldosas cerámicas/ mosaico/ terrazo/ piedra natural)	C2S1			C2S2	
	Superficies de metal	R2				

<sup>1</sup> En el caso de que la baldosa tenga una absorción de agua superior al 3%, podrá utilizarse Pegoland Profesional Plus



### SELECCIÓN DEL ADHESIVO PARA PAREDES Y TECHOS INTERIORES

Longitud lado más largo de la baldosa en cm		≤ 30	≤ 60	≤ 90	≤ 120	> 120
Tipos de soportes	Recrecido cementoso o a base de sulfato cálcico (anhidrita) sin calefacción radiante	C1	C1'/C2	C2		C2S1
	Recrecido cementoso o a base de sulfato cálcico (anhidrita) con calefacción radiante	C2	C2S1		C2S2	
	Paneles de yeso laminado	C1	C2	C2S1		C2S2
	Directamente sobre hormigón	C1'/C2				
	Revestimiento existente (baldosas cerámicas/ mosaico/ hidráulicas/ piedra natural)	C2				
	Paneles a base de cemento / fibrocemento	C1	C2	C2S1		
	Ladrillo cerámico de gran formato		C1'/C2	C2	C2S1	
	Superficies de madera	R2				
	Superficies de metal	R2				

<sup>1</sup> En el caso de que la baldosa tenga una absorción de agua superior al 3%, podrá utilizarse el adhesivo Pegoland Profesional Plus

### SELECCIÓN DEL ADHESIVO PARA PAREDES Y TECHOS EXTERIORES

Longitud lado más largo de la baldosa en cm		≤ 30	≤ 60	≤ 90	≤ 120	> 120
Tipos de soportes	Revoque a base de cemento/cal	C2'/C2S1	C2S1	C2S2		
	Directamente sobre hormigón	C2S1	C2S2			
	Paneles a base de cemento / fibrocemento		C2S2		R2	
	Superficies de metal	R2				

<sup>1</sup> Para la colocación en zócalos (hasta 1,5m de altura) es posible usar Pegoland Profesional Porcelánico



PEGOLAND PORCELÁNICO



PEGOLAND PROFESIONAL PORCELÁNICO



PEGOLAND PROFESIONAL FLEX  
PEGOLAND PROFESIONAL MAX S1



PEGOLAND PROFESIONAL ELITE



PEGOLAND ELASTIC

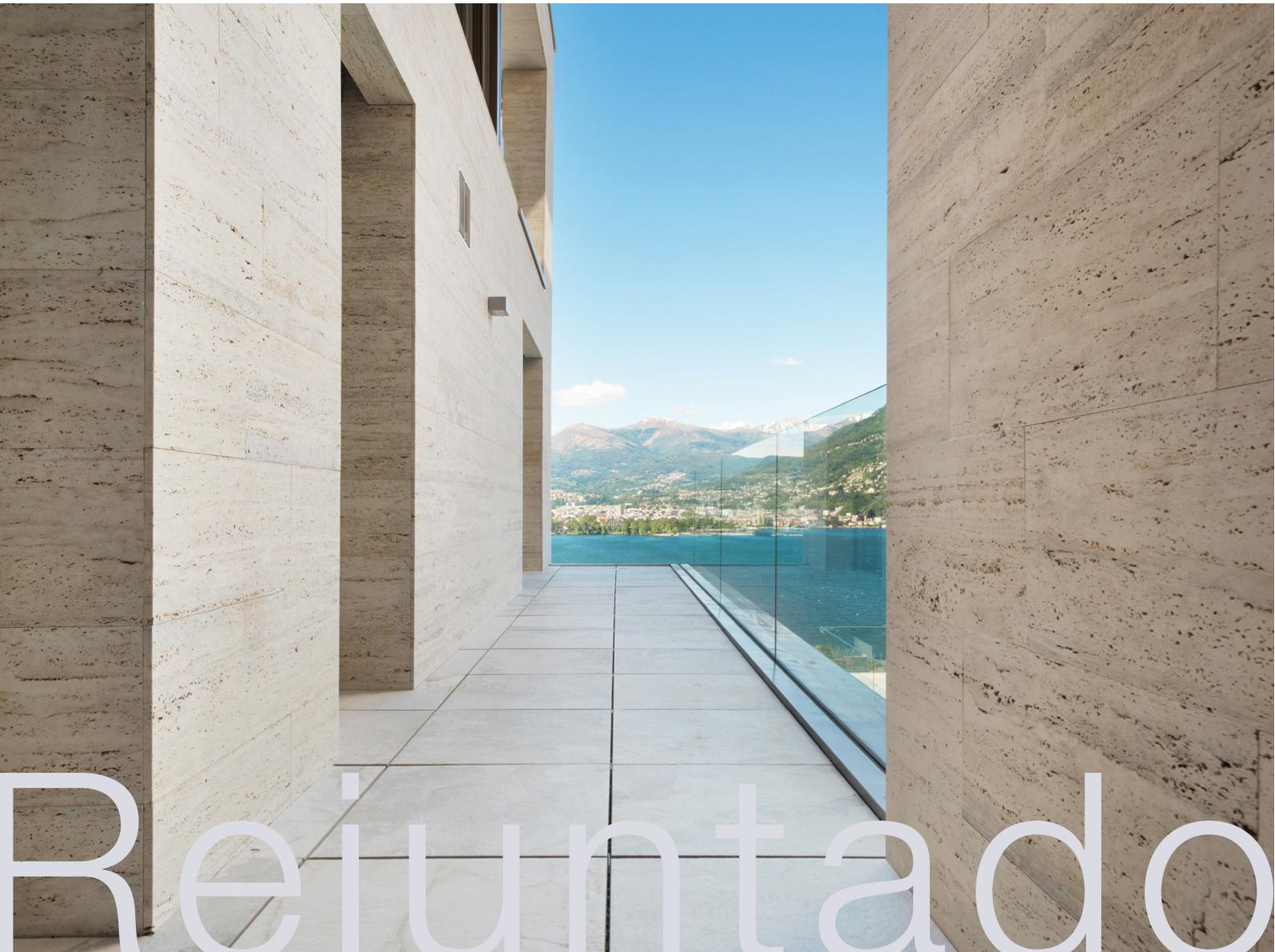
**SELECCIÓN DEL MATERIAL DE REJUNTADO SEGÚN EL AMBIENTE DE DESTINO DEL REVESTIMIENTO CERÁMICO**

Ambiente de destino del revestimiento cerámico	
Condiciones de uso doméstico en recintos secos o húmedos	CG2 WA
Pavimentos y revestimientos exteriores	
Condiciones que requieran estanqueidad al agua y al vapor	RG
Condiciones de inmersión (piscinas, spa, balnearios...) con tratamiento de agua clorada	CG2 WA/RG
Condiciones de inmersión (piscinas, spa, balnearios...) de elevada exigencia o con tratamiento de electrólisis salina o agua de mar.	RG
Condiciones de altas exigencias mecánicas y/o químicas	
Condiciones de usos alimentarios y/o sanitarios	



PEGOLAND PROFESIONAL JUNTA  
MORCEMCOLOR ULTRA  
MORCEMCOLOR PLUS FLEXIBLE

MORCEMCOLOR EPOXI



Rejuntado



Teléfono de atención al cliente

**957 10 22 10**

www.grupopuma.com  
grupopuma@grupopuma.com



## ESPAÑA

### ALBACETE

Pol. Ind. "B" Garysol, C/ Chopo - parcela 26  
02110 LA GINETA (ALBACETE)  
T. +34 967 27 54 58 - F. +34 967 27 54 58

### ALICANTE

Pol. Ind. Tres Hermanas, C/ Canteros  
parcelas 3 y 5 - 03680 ASPE (ALICANTE)  
T. +34 965 49 56 31 - F. +34 965 49 56 30

### ALMERÍA

Ctra. Viator km. 1,5  
04120 LA CAÑADA (ALMERÍA)  
T. +34 950 29 09 12 - F. +34 950 29 09 13

### ASTURIAS

C/ Chopera, 15  
33920 RIAÑO I-LANGREO (ASTURIAS)  
T. +34 98 567 37 11 - F. +34 98 568 39 13

### BARCELONA

Pol. Ind. Domenys II, C/ Enología, 15  
08720 VILAFRANCA DEL PENEDÈS  
(BARCELONA)  
T. +34 93 890 41 88 - F. +34 93 817 16 61

### CÁDIZ

Pol. Ind. Zabal, C/ Veleró, s/n  
11300 LA LÍNEA DE LA CONCEPCIÓN (CÁDIZ)  
T. +34 956 64 51 58 - F. +34 956 64 51 62

### CÓRDOBA

Avda. Agrupación Córdoba, 17  
14014 CÓRDOBA  
T. +34 957 26 62 01 - F. +34 957 26 48 07

### GRAN CANARIA

Pol. Ind. Arinaga, C/ Las Mimosas, 128  
35119 AGÜIMES (GRAN CANARIA)  
T. +34 928 18 81 49 - F. +34 928 18 82 14

### GRANADA

Pol. Ind. El Juncaril, C/ Monachil, parcelas 74-75  
18210 PELIGROS (GRANADA)  
T. +34 958 46 77 68 - F. +34 958 08 72 10

### MADRID

Pol. Ind. El Guijar, Avda. El Guijar, 37  
28500 ARGANDA DEL REY (MADRID)  
T. +34 91 870 47 81 - F. +34 91 871 15 27

### MÁLAGA

Pol. Ind. Trévez, C/ Conrado del Campo, 2  
29590 CAMPANILLAS (MÁLAGA)  
T. +34 952 35 47 00 - F. +34 952 34 43 91

### MALLORCA

Ses Brodadores nº 6  
07320 SANTA MARIA DEL CAMÍ (MALLORCA)  
T. +34 971 62 06 32 - F. +34 971 14 11 59

### MURCIA

Pol. Ind. Base 2000. Avda. no 3 manzana 13  
Apartado 448. 30564 LORQUI (MURCIA)  
T. +34 968 67 63 70 - F. +34 968 67 63 51

## PONTEVEDRA

Ctra. Caldas-Villagarcía, km 2,2  
36650 CALDAS DE REIS (PONTEVEDRA)  
T. +34 986 53 03 67 - F. +34 986 53 01 27

## SEVILLA

Pol. Ind. La Palmera, C/ La Palma, 20  
41700 DOS HERMANAS (SEVILLA)  
T. +34 954 69 13 51 - F. +34 954 69 29 02

## TENERIFE

Pol. Ind. San Isidro, C/ Juan de la Cierva, 8  
38109 EL ROSARIO (TENERIFE)  
T. +34 922 62 47 51 - F. +34 922 62 49 80

## VALENCIA

Pol. Ind. La Pahilla, C/ Peñas Albas, parcela 49  
46370 CHIVA (VALENCIA)  
T. +34 962 52 41 31 - F. +34 962 52 41 01

## VALLADOLID

Pol. Ind. La Mora, C/ Las Acacias, parcelas 13-4  
47193 LA CISTERNIGA (VALLADOLID)  
T. +34 983 40 22 79 - F. +34 983 40 32 00

## ZARAGOZA

Pol. Ind. Los Leones, C/ Principal, parcela K-2  
50298 PINSEQUE (ZARAGOZA)  
T. +34 976 65 68 30 - F. +34 976 65 68 31

## FRANCIA

### NIMES

L'Atrium. 100 Route de Nîmes  
30132 CAISSARGUES (NIMES)  
T. +33 (0)4 66 05 50 27

## PORTUGAL

### LISBOA

Fornos de Cima - Calhandriz 2615  
641 ALVERCA (LISBOA)  
T. +35 121 958 73 60 - F. +35 121 958 73 69

### PORTO

Lote 2a - Lot. Ind. Mun. Fontiscos  
Ap. 79. 4784-909 SANTO TIRSO (PORTO)  
T. +35 125 283 37 50 - F. +35 125 285 00 80

## ARGELIA

### SIDI-BEL-ABBÈS

Zone industrielle, ilot 214, N° 27  
Sidi-Bel-Abbès

### CONSTANTINE

Zone industrielle El Tarf, Ben Badis, El Khroub,  
Constantine  
T. +213 (0) 560 18 31 64 / +213 (0) 560 19 71 67  
info@grupopuma-dz.com

### BOUIRA

Zone industrielle sidi khaled, ilot 07, Oued El Berdi,  
Bouira

## MARRUECOS

### CASABLANCA

Extension de la zone industrielle  
de Had Soualem, Berra 4  
26400 Had Soualem - Casablanca  
T. +212 662 335 909  
maroc@grupopuma.com

## COSTA RICA

### GUANACASTE

Nicoya, 400 m Sureste del Cruce de  
Nicoya - Santa Cruz  
Guanacaste  
T. +(506) 6280-5622

### SAN JOSÉ

La Uruca, San José, avenida 41,  
entre calle 40A y callen 32.  
San José  
T. +(506) 6052-8747 / +(506) 6392-2874  
costarica@grupopuma.com

## INDIA

### MUMBAI

Production Center: Plot no: SP1-263 Kishangarh  
Phase VI Ajmer, Rajasthan 305 802  
Head office: Regent Chambers, Mumbai,  
Maharashtra, 400 021  
T. 1800 22 5502

## COLOMBIA

### BOGOTÁ

Km 2 Vía Briceño - Zipaquirá, Parque Industrial  
Tibitoc Bodega 21, Tocancipá - Cundinamarca  
caribe@grupopuma.com

### BARRANQUILLA

Calle 30 # 10 - 234, Parque Industrial Saturno  
Bodega 31, Barranquilla - Atlántico  
caribe@grupopuma.com

### CALI

Carrera 31 # 10 - 241,  
Zona Industrial Arroyohondo,  
Yumbo - Valle del Cauca  
caribe@grupopuma.com

## EMIRATOS ÁRABES

### DUBAI

Dubai Investment Park - 2, Plot Number 597-425  
P.O. Box 120657.  
DUBAI, UAE  
T. +971 4 8849880