

Descripción del producto

Mortero para rejuntado de cerámica, de altas prestaciones, aditivado y coloreado, con tecnología TECNO-ADAPT para todo tipo de piezas cerámicas, tráfico intenso, piscinas, suelos con calefacción radiante y para la aplicación en zonas donde exista riesgo de proliferación de microorganismos.

Objetivos de Desarrollo Sostenible:



Certificaciones ambientales edificios:



Contribuyen en la obtención de puntos en los créditos/criterios.

Indicadores Global-Empresa



Compromiso con la sostenibilidad con nuestra adhesión al Pacto Mundial.



20 fábricas en territorio nacional que reduce de manera importante la huella de carbono del transporte.



100 % consumo de energía renovable.



Plantas fotovoltaicas en todas las plantas de producción.



Reducción de huella de carbono de la fabricación de casi el 70% en 5 años.



Indicadores Ciclo de Vida del producto



Materia prima local



Huella de carbono (kg CO₂eq)



Envases y embalajes



COVs



Distribución



Rendimiento - Consumo (kg/m²)



Transpirabilidad



Multifunción



Contaminación en obra



Estanqueidad - impermeabilidad



Durabilidad



Reciclabilidad

Los productos y sus envases son 100% reciclables.



Indicador	Descripción del indicador
1. Materia prima local	Distancia de nuestros proveedores a la planta de producción.
2. Huella de carbono	Emisiones de dióxido de carbono producidas durante el proceso de fabricación (Resultado de los módulos A1-3 del Análisis de Ciclo de Vida).
3. Envases y embalajes	Impacto del tipo de packaging del producto.
4. COVs	Emisiones de los compuestos orgánicos volátiles de los productos.
5. Distribución	Distancia promedio de distribución desde la fábrica hasta el cliente.
6. Rendimiento - Consumo	Cantidad de producto que se necesita aplicar por superficie (Kg/m ²).
7. Transpirabilidad	Capacidad de los morteros de dejar pasar el vapor de agua a través de su composición.
8. Multifunción	Posibilidad del producto de utilizarse para diversos fines y sobre diferentes soportes o ambientes.
9. Contaminación puesta en obra	Impacto del producto como residuo durante la puesta en obra, como vertido accidental o como residuo al finalizar su uso.
10. Estanqueidad - Impermeabilidad	Capacidad de los morteros para resistir el paso del agua a través de su composición.
11. Durabilidad	Capacidad de los morteros de mantenerse en buen estado sin necesidad de mantenimiento, contribuyendo a alargar la vida útil del soporte sobre el que trabaja.

GRUPO PUMA demuestra su compromiso con el medio ambiente y la sostenibilidad de sus procesos de producción con la renovación del sello REGISTRO DE HUELLA DE CARBONO, COMPENSACIÓN Y PROYECTOS DE ABSORCIÓN DE DIÓXIDO DE CARBONO del Ministerio para la Transición Ecológica, poniendo sobre el papel las cifras de mejora y reducción de sus emisiones.

Cuenta con el Sello Miteco en sus tres categorías: calcular, reducir y compensar.



GRUPO PUMA se ha adherido en 2021 al Pacto Mundial, siendo la primera empresa española del sector en presentar su Informe de Sostenibilidad, documento que muestra los avances que se van obteniendo anualmente en materia social, económica y ambiental.

De esta forma, GRUPO PUMA quiere mostrar su compromiso con la sostenibilidad y sus esfuerzos por seguir mejorando año tras año.



Teléfono de contacto
607 203 400

www.grupopuma.com
oficinatecnica@grupopuma.com



Los indicadores **1, 2 y 3** han sido basados en el estudio riguroso y objetivo de ACV según la ISO 14040-44 realizado por **Anthesis** y de acuerdo con la norma UNE EN 15804 A1+A2 usada para realizar las DAPs de familias de mortero publicadas en **Global EPD AENOR**.